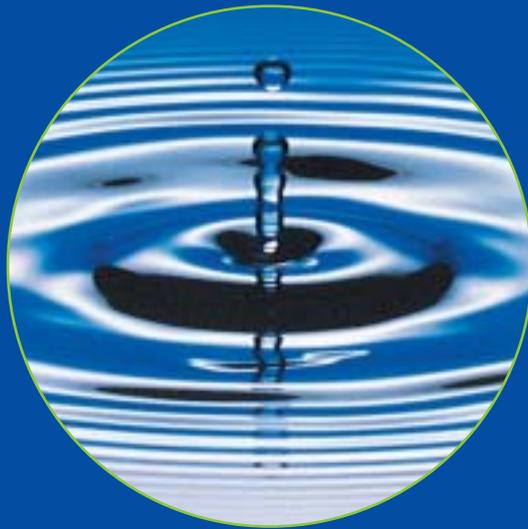




BEUTLER & LANG
Spezialisten im Behälter-Bau
Seit 1974



„STARKE BEHÄLTER AUS BETON ...

MIT UNS EINE RUNDE SACHE.“

Seit 1974 ...

„... SPEZIALISTEN IM BEHÄLTERBAU!“



„Seit über drei Jahrzehnten ist unser leistungsstarkes, mittelständisches Unternehmen ein Begriff für qualitativ hochwertige Bauwerke aus Stahlbeton. Wir planen und bauen runde Speicherbauwerke für die industrielle und kommunale Wasserversorgung und Abwasserentsorgung.“

Kompetenz und Erfahrung bilden die Grundlage für die Ausführung unserer anspruchsvollen Produkte. Moderne Methoden bei Entwicklung, Konstruktion und Bauausführung garantieren Sicherheit und Funktion.

Unser wichtigstes Kapital sind die über 80 hoch spezialisierten und perfekt ausgebildeten Mitarbeiter. Ihr Verständnis von Qualität eröffnet dem Unternehmen und unseren Kunden im In- und Ausland hervorragende Marktchancen.“

Michael Beutler und Frank Lang



REGENBECKEN SEITE 6

ÜBERLAUFBAUWERKE SEITE 7

KLÄRBECKEN SEITE 8

TRINKWASSERBEHÄLTER SEITE 9

SPRINKLER- UND LÖSCHWASSERBEHÄLTER SEITE 10

REGENWASSERSPEICHERBECKEN SEITE 12

BIOGAS-ANLAGEN SEITE 13

GRÖSSENTABELLE SEITE 14

**UNSER SPEZIALGEBIET SEIT 1974:
RUNDE BETON-BEHÄLTER PLUS SERVICE
FÜR DIE INDUSTRIELLE UND KOMMUNALE
WASSERVERSORGUNG UND ABWASSERENTSORGUNG.**

„IHRE PARTNER FÜR INNOVATIONEN...“



BAUWERKSARTEN:

Regenbecken:	Regenrückhaltebecken ATV, Regenüberlaufbecken ATV, Regenklärbecken ATV, RiStWag-Anlagen
Trenn- und Überlaufbauwerke:	Partitionsbecken mit Tauchwänden Partitionsbecken mit aufgesetztem Lamellenrechen
Klärbecken:	Vorklär-, Nachklärbecken, Belebungsbecken, Schlammstapelbehälter, SBR-Reaktoren, Misch- und Ausgleichsbehälter
Trinkwasserbehälter:	Trinkwasserbehälter, Schieberkammern
Sprinkler- / Löschwasserbehälter:	Sprinklerbehälter FM/VdS Löschwasserbehälter DIN 14230 Technikzentralen Löschwasserrückhaltebecken WHG 19
Regenwasserzisternen:	Speicherzisterne, Filterschächte, Sickerwasserbehälter
Biogas-Anlagen:	Vorgrube, Fermenter, Nachgärer, Endlager, BHKW-Gebäude

BAUWEISE: Stahlbetonsystembauweise

GEOMETRIE: Durchmesser von 2,50 m bis 50,00 m
Höhen von 1,50 m bis 15,00 m
Speichervolumen von 15 m³ bis 15.000 m³

AUSFÜHRUNG: Erdbehälter, Hochbehälter

DECKENBELASTUNG: Verkehrslast: 5 KN/m², 12to LKW, 30 to SLW, 60 to SLW / Erdüberdeckung / Sonderlasten

STATISCHES SYSTEM: offen oder mit Decke (freigespannt / Mittelstütze / Ringträger / Ringwand)

TECHNOLOGIE:

SBB errichtet alle Bauwerke aus Stahlbeton nach den Normen DIN EN 206-1, DIN 1045-2 und DIN 1045-3 in Systembauweise, durch kurze Bauzeit sehr wirtschaftlich.

Die hohen Anforderungen an die Dichtheit der Bauwerke gewährleistet der Einsatz von modernen, selbst entwickelten und patentierten Systemschalungen in Abstimmung mit professioneller Betontechnologie.

Flexible Großflächenschalungen erlauben die Ausführung von exakt kreisrunden Bauwerken. Hochwertigkeit und Dauerhaftigkeit von poren- und lunkerarmen Betonoberflächen auf Wandinnen- und / oder Wandaußenseite, werden je nach Anforderung durch nicht saugende, saugende oder dränierende Schalungsbeläge sowie das einzigartige

SBB-Betonierverfahren erzielt. Die einzelnen Bauteile (Bodenplatte, Ringwand, Decke) erstellt SBB durchspannungsfrei und ohne jegliche Arbeitsfugen in monolithischer Bauweise. Die Abdichtung der horizontalen Arbeitsfuge zwischen den Bauteilen erfolgt mittels Fugenausbildung nach DIN 18541.

LEISTUNGSUMFANG:

Das starke SBB-Team aus Ingenieuren, Betontechnologen und Technikern bietet Ihnen das komplette Engineering:

Beratung: Konzepte, Kostenschätzung, Vorentwurf
Planung: Bauantrag, Ausführungs-, Tragwerksplanung
Ausführung: Schalungstechnik, Betontechnologie, Bauleitung

QUALITÄT SZERTIFIKATE:

- Objektbezogene geprüfte Tragwerksplanung
- Bewehrungsabnahmeprotokolle
- Betonprüfzeugnisse der werkseigenen Produktionskontrolle (Eigenüberwachung)
- Überwachungsbericht durch anerkannte Prüfstelle (LGA, Fremdüberwachung)
- Übereinstimmungszertifikat Beton Ük. 2 und 3
- Protokoll über Dichtigkeitsprüfung gem. DVGW W311
- Zertifikat – Fachbetrieb nach § 19 I WHG
- Konformitätserklärung





„REGENBECKEN“

DIE AUFGABENSTELLUNG

Bei jedem Regen treten kurzfristig hohe Schmutzfrachten auf. Dadurch wird die Kapazität einer Kläranlage häufig überfordert und ihre Reinigungswirkung beeinträchtigt. Das Wasserhaushaltsgesetz des Bundes und das Abwasserabgabengesetz schreiben vor, dass der Regen nicht unkontrolliert in die Vorflut abfließen darf. Dies hätte eine erhebliche Verschmutzung der Gewässer und des Trinkwassers zur Folge.

DIE RUNDE LÖSUNG

Regenbecken haben die Aufgabe, die bei Niederschlägen zusätzlich anfallenden Wassermengen und ihre Schmutzfrachten für einen bestimmten Zeitraum zu speichern. Später werden sie dann an eine nachgeschaltete Kläranlage abgegeben.

Weil Regenbecken nicht immer auf dem Gelände einer Kläranlage errichtet werden, ist es sehr wichtig, ein möglichst wartungsfreies Becken zu konstruieren. SBB bietet mit seinen runden Regenbecken wirtschaftliche Bauwerke an, die auch in konstruktiver und hydraulischer Hinsicht optimale Lösungen darstellen.

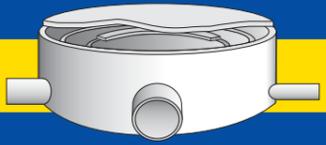
Sie können im Haupt- und Nebenanschluss als Fang-, Überlauf- und Durchlaufbecken betrieben werden.

Erhältlich sind:

- Regenrückhaltebecken ATV
- Regenüberlaufbecken ATV
- Regenklärbecken ATV
- RiStWag-Anlagen



„ÜBERLAUFBAUWERKE“



DIE IDEE

Bei allen Kanalnetzen sind in der Regel Überlaufbauwerke in Kombination mit Regenbecken erforderlich. Die Zielsetzung bei der Entwicklung bestand darin, das konventionelle quaderförmige und damit sehr aufwändige Überlaufbauwerk in ein platzsparendes, hydraulisch verbessertes und kostengünstigeres Bauwerk umzukonzipieren.

Aus dieser Idee schuf SBB durch monatelange Forschung und Entwicklung, gepaart mit einer jahrzehntelangen Erfahrung im Abwasserbereich, ein völlig neues Überlaufbauwerk, das SBB-Partitionsbecken.

DIE RUNDE LÖSUNG

Bei dem SBB-Partitionsbecken handelt es sich um ein zylindrisches Überlaufbauwerk, bei dem die Kammern nicht wie beim Stand der Technik nebeneinander, sondern kreisförmig ineinander angeordnet sind.

Bei gleicher Grundfläche des Bauwerkes ergeben sich wesentlich längere Überlaufschwelle, die zu einer Reduzierung der Überfallhöhen und damit der Fließgeschwindigkeit führen.

Durch die zylindrischen bzw. ringförmigen Kammern sowie die Anordnung der Zu- und Abläufe werden optimale hydraulische Verhältnisse und eine optimale Strömungscharakteristik erreicht.

Das Tosbecken (erste Kammer) mit den kragarmförmigen Überlaufschwelle sorgt bei einem Spülstoß oder bei schießendem Zufluss für eine Beruhigung und gleichförmige Überströmung der ersten Überlaufschwelle.

Hierbei tragen die kragarmförmigen Überlaufschwelle erheblich zur Vernichtung der kinetischen Energie bei. Beim Erreichen jeder weiteren Schwelle verringern sich die Schmutzfrachten und werden durch zusätzliche Tauchwände zum größten Teil vor dem Vorfluter zurückgehalten.

Anstelle der Tauchwände kann das SBB-Partitionsbecken mit neuartigen Lamellen ausgestattet werden. Diese halten Schmutzfrachten zurück und bringen so einen zusätzlichen Vorteil für die Wassergüte.





„KLÄRBECKEN“

DIE HERAUSFORDERUNG

Die Reinigung von Abwässern mit biologischen, chemischen oder mechanischen Verfahren gehört zu den größten Herausforderungen beim Umweltschutz.

Aufgrund ständig wechselnder Schmutzkonzentrationen im Abwasser ist der Bau solcher Anlagen sehr sorgfältig zu planen. Schließlich muss die Anlage nach ihrer Inbetriebnahme sehr hohen Anforderungen gerecht werden.

Nachklärbecken werden in der Regel mit einem Mitteltrichter und einer zur Behältermitte geneigten Sohlplatte gebaut. Damit der Räumerr die Schlammrückstände erfassen kann, darf die Bodenplatte keine Unebenheiten oder Rauigkeiten aufweisen. Die Wandkronen von Nachklärbecken sind außergewöhnlich starken Beanspruchungen ausgesetzt.

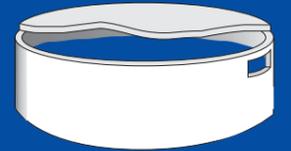
DIE RUNDE LÖSUNG

Bautechnologie und Betonverarbeitung sind bei den SBB-Lösungen deshalb von so hoher Qualität, damit Frost, Tausalz und Räumerräder ihnen nicht schaden können.

Auch bei Belebungsbecken werden hohe Ansprüche an die Betonqualität gestellt. Wir erfüllen sie durch SBB-Betontechnologen und lassen die Produkte ständig durch unsere Prüfstelle E unter Federführung des LGA Bayern kontrollieren.

Die von SBB erstellten Klärbecken sind erhältlich als:

- Vorklärbecken
- Nachklärbecken
- Belebungsbecken
- Schlammstapelbehälter
- SBR-Reaktoren
- Misch- und Ausgleichsbehälter



„TRINKWASSERBEHÄLTER“

DIE AUFGABENSTELLUNG

Trinkwasserbehälter haben hohe hygienische Anforderungen nach den DVGW-Richtlinien zu erfüllen. Dazu müssen Betonflächen – besonders die Bodenplatten und -wände – möglichst eben und glatt sein.

Außerdem sind Versätze, Aufkantungen und Durchspannungslöcher beim Bau zu vermeiden. Auf eine segmentweise Erstellung des Trinkwasserbehälters sollte nach Möglichkeit verzichtet werden.

DIE RUNDE LÖSUNG

Kreisförmige Trinkwasserbehälter sind gegenüber allen anderen Formen im Vorteil. Sie weisen in der Regel keine undurchströmten Zonen auf, anderenfalls lässt sich eine Umströmung leicht aufbauen.

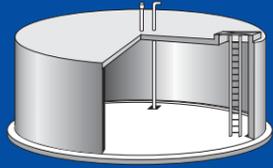
Auch unter statischen und wirtschaftlichen Gesichtspunkten ist die runde Bauform anderen Lösungen vorzuziehen.

Trinkwasserbehälter von SBB bieten durch die monolithische Bauweise mit durchspannungsfreiem Schalungssystem einwandfreie hygienische Verhältnisse.

Die komplette Ringwand wird hierbei mit einem ausgereiften Schalungssystem „nahtfrei“, das heißt, ohne jegliche Arbeitsfugen erstellt.

Die Decke der SBB-Trinkwasserbehälter hat im Gegensatz zu den Wänden und zum Boden eine raue Oberfläche. Dadurch kann Kondenswasser unmittelbar nach dem Entstehen wieder abtropfen.





„SPRINKLER- UND LÖSCHWASSERBEHÄLTER“

SPRINKLERWASSERBEHÄLTER

Sprinkleranlagen werden in der Bundesrepublik nach den Vorschriften der VdS Schadenverhütung GmbH Köln, CEA 4001 oder aber nach den international gültigen Richtlinien NFPA, FM, LPC oder IRI installiert. Spezifische Einsatzgebiete von Sprinkleranlagen sind Industrieanlagen, Produktions- und Lagerstätten, Hochregallager, Hochhäuser, Warenhäuser, Supermärkte, Büros, Hotels, Krankenhäuser und Tiefgaragen.

Als Löschmittel bei diesen Anlagen dient Wasser, das mittels Sprinklerdüsen gezielt auf den Brandherd verteilt wird. Reicht die örtliche Wasserversorgung nicht aus, um die erforderliche Wassermenge über eine Mindestbetriebszeit von 30, 40, 60 bzw. 90 Minuten bereitzustellen, werden zusätzliche Wasserreservoirs, sogenannte Sprinklerwasserbehälter, benötigt. Diese Behälter können als Vollbevorratung (keine Nachspeisung aus Wasserversorgung) oder Teilbevorratung (Nachspeisung aus Wasserversorgung) in eine Sprinkleranlage integriert werden. Im allgemeinen liegt das erforderliche Nutzvolumen für einen Sprinklerwasserbehälter zwischen 50 und 1500 m³.

LÖSCHWASSERBEHÄLTER

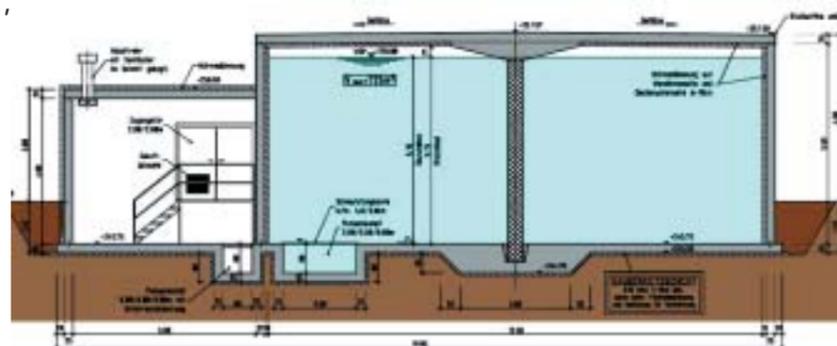
Die Löschwasserversorgung wird in der Regel durch die öffentliche Trinkwasserversorgung sichergestellt. Der Bedarf gliedert sich in Grundschutz und Objektschutz.

Grundschutz

bezeichnet den Brandschutzbedarf für Gebiete ohne erhöhtes Personen- und Sachrisiko – Gewerbegebiete, Wohngebiete, Mischgebiete, Industriegebiete.

Objektschutz

betrifft zum einen Objekte mit erhöhtem Brandrisiko ... Holzlagerplätze, Parkhäuser, Betriebe die Lösungsmittel herstellen und verarbeiten, Lagerplätze auf denen leicht entzündbare Stoffe oder Güter gelagert werden



... Objekte mit erhöhtem Personenrisiko ...

Geschäftshäuser, Versammlungsstätten, Hotelbetriebe, Krankenhäuser, Hochhäuser

... und sonstige Objekte ...

Raststätten, Kleinansiedlungen, Aussiedlerhöfe, Wochenendhäuser.

Reicht die örtliche Löschwasserversorgung der Gemeinde im Brandfall nicht aus, werden zusätzliche Vorratsbehälter erforderlich.

Unterirdische Löschwasserbehälter sind künstlich angelegte und überdeckte Wasservorratsräume mit Löschwasserentnahmemöglichkeit (Saugschacht mit 1 bis 3 integrierten Saugrohren).

Die Einteilung richtet sich nach

nutzbarem Fassungsvermögen:	klein	75 – 150 m ³
	mittel	150 – 300 m ³
	groß	> 300 m ³

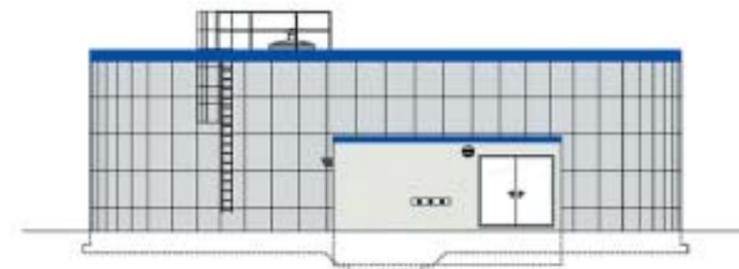
Planung und Ausführung der SBB-Löschwasserbehälter erfolgt nach DIN 14230.

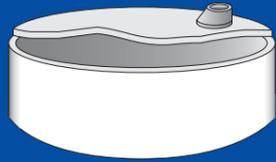
DIE RUNDE LÖSUNG

SBB bietet für Sprinkler- und Löschwasserbehälter wirtschaftliche Bauwerke in Stahlbetonsystembauweise mit Speichervolumen ab 50 m³.

Das Angebot von SBB reicht hierbei von der Ausführung einfacher Standardbehälter bis hin zu anspruchsvollen Behälteranlagen, einschließlich Technikzentralen.

Die Bauwerke können als Erdbehälter wie auch als wärmedämmter Hochbehälter ausgeführt werden. SBB liefert seine Behälteranlagen auf Wunsch einschließlich Tiefbauarbeiten und Erdleitungsbau.





„REGENWASSERSPEICHERBECKEN“

DIE HERAUSFORDERUNG

Wasser ist der Ursprung allen Lebens. Ohne Wasser ist auch heute kein Leben möglich. Sauberes Wasser wird infolge hohen Wasserbedarfs immer knapper und der technische Aufwand der Wasserwerke zur Aufbereitung des mit chemisch-toxischen Substanzen angereicherten Wassers wird immer aufwändiger und somit auch teurer.

Umso verwunderlicher erscheint, dass wir das wertvolle Trinkwasser nicht nur als Lebensmittel verwenden, sondern auch für Toilettenspülung, Wäschewaschen, Autowaschen, sowie Garten- und Gewächshausbewässerung vergeuden – eine Gewohnheit, die ökologisch nicht mehr vertretbar ist.

DIE RUNDE LÖSUNG

Das SBB-Regenwasserfiltratbecken macht es möglich, das Wasser zu speichern, zu filtern und es etwa als Brauchwasser für Haushalte, zur Bewässerung von Gärtnereien oder auch zur Beregnung von Kompostmieten zu verwenden.

SBB-Regenwasserzisternen gewährleisten die Wassergüte des aufgefangenen Regenwassers durch dunkle und kühle Lagerung. Saures Regenwasser wird durch den Betonbehälter weitestgehend neutralisiert.

Die SBB-Zisternen in Verbindung mit einer fachlich eingebauten Anlage weisen Wasserqualitäten auf, die deutlich höher liegen als die Qualität, welche der Gesetzgeber für Badegewässer fordert.



Dolomiti Superski, Gardena-Wolkenstein

„SBB iogas-ANLAGEN“

Mehr Strom und Gas aus weniger Input

Das DLG Testzentrum bestätigt 10/07 ein hervorragendes Ergebnis: Mit dem innovativen Verfahren von SBBiogas lassen sich gegenüber einem KTBL-Vergleich **26% mehr Biogas** gewinnen, und damit über 30% mehr als bei Standard-Biogasanlagen!



DIE RUNDE LÖSUNG

Gemeinsam mit dem Kunden entwickelt SBBiogas die passende Anlagenkonzeption für den Betrieb. Bei Behördenterminen unterstützen ihn die erfahrenen SBB-Ingenieure, um reibungslose und schnelle Genehmigungsverfahren zu gewährleisten.

Fruchtfolge und Cross Compliance Anforderungen werden in der Planung ebenso berücksichtigt wie Themenstellungen zur Stromeinspeisung. Eigenleistungen des Betriebes bei der Errichtung der Anlage können in der Ausführungsplanung effizient integriert werden, um Ihnen ein kostengünstiges Bauen zu ermöglichen.

Mit den individuellen Betriebsdaten erstellt SBBiogas zunächst eine Berechnung der Wirtschaftlichkeit. Im Rahmen der Bauausführung wird Termintreue und striktes Kostenmanagement garantiert.

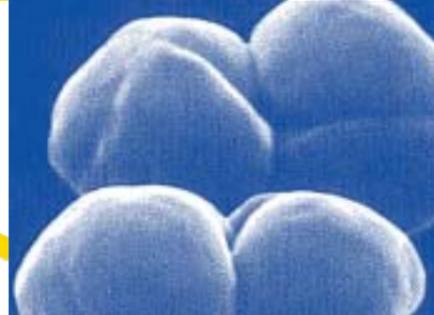
Umfangreiche Serviceleistungen sorgen für einen reibungslosen Betrieb der Anlage. Während der Einfahrphase betreut SBBiogas bei Bedarf die Anlage vor Ort oder über eine Fernbetreuung. Außerdem hilft SBBiogas beim „Anlagen-Management“.

Im Rahmen des Supports werden dazu erprobte Futter- und Betriebspläne erstellt.

Dank eines speziellen Messprogramms hat der Kunde seine SBBiogas-Anlage jederzeit sicher im Griff.



SBBiogas-Anlage



„GRÖSSENTABELLE RUNDBEHÄLTER“



BEUTLER & LANG
Spezialisten im Behälter-Bau



„STARKE BEHÄLTER AUS BETON ...

MIT UNS EINE RUNDE SACHE.“

Iichter Ø	Rauminhalt (m³) bei Behälterhöhen (m)						
	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
3,00	14	21	28	35	42	49	57
3,50	19	29	38	48	58	67	77
4,00	25	38	50	63	75	88	101
4,50	32	48	64	80	95	111	127
5,00	39	59	79	98	118	137	157
5,50	48	71	95	119	143	166	190
6,00	57	85	113	141	170	198	226
6,50	66	100	133	166	199	232	265
7,00	77	115	154	192	231	269	308
7,50	88	133	177	221	265	309	353
8,00	101	151	201	251	302	352	402
8,50	113	170	227	284	340	397	454
9,00	127	191	254	318	382	445	509
9,50	142	213	284	354	425	496	567
10,00	157	236	314	393	471	550	628
10,50	173	260	348	433	520	606	693
11,00	190	285	380	475	570	665	760
11,50	208	312	415	519	623	727	831
12,00	226	339	452	565	679	792	905
12,50	245	368	491	614	736	859	982
13,00	265	398	531	664	796	929	1.062
13,50	286	429	573	716	859	1.002	1.145
14,00	308	462	616	770	924	1.078	1.232
14,50	330	495	661	826	991	1.156	1.321
15,00	353	530	707	884	1.060	1.237	1.414
15,50	377	566	755	943	1.132	1.321	1.510
16,00	402	603	804	1.005	1.206	1.407	1.608
16,50	428	641	855	1.069	1.283	1.497	1.711
17,00	454	681	908	1.135	1.362	1.589	1.816
17,50	481	722	962	1.203	1.443	1.684	1.924
18,00	509	763	1.018	1.272	1.527	1.781	2.036
18,50	538	806	1.075	1.344	1.613	1.882	2.150
19,00	567	851	1.134	1.418	1.701	1.985	2.268
19,50	597	896	1.195	1.493	1.792	2.091	2.389
20,00	628	942	1.257	1.571	1.885	2.199	2.513
20,50	660	990	1.320	1.650	1.980	2.310	2.641
21,00	693	1.039	1.385	1.732	2.078	2.425	2.771
21,50	726	1.089	1.452	1.815	2.178	2.541	2.904
22,00	760	1.140	1.521	1.901	2.281	2.661	3.041
22,50	795	1.193	1.590	1.988	2.386	2.783	3.181
23,00	831	1.246	1.662	2.077	2.493	2.908	3.324
23,50	867	1.301	1.735	2.169	2.602	3.036	3.470
24,00	905	1.357	1.810	2.262	2.714	3.167	3.619
24,50	943	1.414	1.888	2.357	2.829	3.300	3.771
25,00	982	1.473	1.963	2.454	2.945	3.436	3.927
25,50	1.021	1.532	2.043	2.554	3.064	3.575	4.086
26,00	1.062	1.593	2.124	2.655	3.186	3.717	4.247
26,50	1.103	1.655	2.206	2.758	3.309	3.861	4.412

Iichter Ø	Rauminhalt (m³) bei Behälterhöhen (m)						
	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
27,00	1.145	1.718	2.290	2.863	3.435	4.008	4.580
27,50	1.188	1.782	2.376	2.970	3.564	4.158	4.752
28,00	1.232	1.847	2.463	3.079	3.695	4.310	4.926
28,50	1.276	1.914	2.552	3.190	3.828	4.466	5.104
29,00	1.321	1.982	2.642	3.303	3.963	4.624	5.284
29,50	1.367	2.050	2.734	3.417	4.101	4.784	5.468
30,00	1.414	2.121	2.827	3.534	4.241	4.948	5.655
30,50	1.461	2.192	2.922	3.653	4.384	5.114	5.845
31,00	1.510	2.264	3.019	3.774	4.529	5.283	6.038
31,50	1.559	2.338	3.117	3.897	4.676	5.455	6.234
32,00	1.608	2.413	3.217	4.021	4.825	5.630	6.434
32,50	1.659	2.489	3.318	4.148	4.977	5.807	6.637
33,00	1.711	2.566	3.421	4.276	5.132	5.987	6.842
33,50	1.763	2.644	3.526	4.407	5.288	6.170	7.051
34,00	1.816	2.724	3.632	4.540	5.448	6.355	7.263
34,50	1.870	2.804	3.739	4.674	5.609	6.544	7.479
35,00	1.924	2.886	3.848	4.811	5.773	6.735	7.697
35,50	1.980	2.969	3.959	4.949	5.939	6.929	7.918
36,00	2.036	3.054	4.072	5.089	6.107	7.125	8.143
36,50	2.093	3.139	4.185	5.232	6.278	7.324	8.371
37,00	2.150	3.226	4.301	5.376	6.451	7.526	8.602
37,50	2.209	3.313	4.418	5.522	6.627	7.731	8.836
38,00	2.268	3.402	4.536	5.671	6.805	7.939	9.073
38,50	2.328	3.492	4.657	5.821	6.985	8.149	9.313
39,00	2.389	3.584	4.778	5.973	7.168	8.362	9.557
39,50	2.451	3.676	4.902	6.127	7.353	8.578	9.803
40,00	2.513	3.770	5.027	6.283	7.540	8.796	10.053
40,50	2.576	3.865	5.153	6.441	7.729	9.018	10.306
41,00	2.641	3.961	5.281	6.601	7.922	9.242	10.562
41,50	2.705	4.058	5.411	6.763	8.116	9.469	10.821
42,00	2.771	4.156	5.542	6.927	8.313	9.698	11.084
42,50	2.837	4.256	5.675	7.093	8.512	9.930	11.349
43,00	2.904	4.357	5.809	7.261	8.713	10.165	11.618
43,50	2.972	4.459	5.945	7.431	8.917	10.403	11.889
44,00	3.041	4.562	6.082	7.603	9.123	10.644	12.164
44,50	3.111	4.666	6.221	7.776	9.332	10.887	12.442
45,00	3.181	4.771	6.362	7.952	9.543	11.133	12.723
45,50	3.252	4.878	6.504	8.130	9.756	11.382	13.008
46,00	3.324	4.986	6.648	8.310	9.971	11.633	13.295
46,50	3.396	5.095	6.793	8.491	10.189	11.888	13.586
47,00	3.470	5.205	6.940	8.675	10.410	12.145	13.880
47,50	3.544	5.316	7.088	8.860	10.632	12.404	14.176
48,00	3.619	5.429	7.238	9.048	10.857	12.667	14.476
48,50	3.695	5.542	7.390	9.237	11.085	12.932	14.780
49,00	3.771	5.657	7.543	9.429	11.314	13.200	15.086
49,50	3.849	5.773	7.698	9.622	11.547	13.471	15.395
50,00	3.927	5.890	7.854	9.817	11.781	13.744	15.708

Größentabelle für SBB-Stahlbeton-Rundbehälter.
Zwischengrößen auf Anfrage möglich!

„NOCH FRAGEN?“



Seit 1974

Innovation und Beständigkeit



BEUTLER & LANG

Spezialisten im Behälter-Bau

HOTLINE: 0 93 32-50 55 0

RUFEN SIE UNS.

Wir unterstützen Sie von Anfang an.
Damit können Sie rechnen:

**AUSFÜHRLICHE BERATUNG.
PLANUNG UND ENGINEERING.
ZUVERLÄSSIGE PROJEKT BETREUUNG.
PROFESSION UND INNOVATION.
AUSFÜHRUNG VON A BIS Z.
SICHERHEIT.**

www.sbb-beutler-lang.de

SBB Beutler & Lang
Schalungs- und Behälter-Bau GmbH
Mainleite 35 · 97340 Marktbreit
Telefon 0 93 32-50 55 0 · Fax 50 55 55
mail@sbb-beutler-lang.de

SBB Beutler & Lang
Schalungs- und Behälter-Bau GmbH
Technisches Büro Mitte:
Erlenwiese 22 · 36304 Alsfeld-Altenburg
Telefon 0 66 31-91 81 82 · Fax 91 81 99
alsfeld@sbb-beutler-lang.de

SBB Beutler & Lang GmbH & Co
Schalungs- und Behälterbau KG
Niederlassung Ost:
Münchener Straße 6 · 06796 Brehna
Telefon 03 49 54-4 30 06 · Fax 4 10 29
brehna@sbb-beutler-lang.de



WHG §19 Fachbetrieb



Fachverband Biogas e.V.